



Città di Pioltello

**ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2017**

(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)


**Delibera della Giunta Comunale n. 83/2016
"Attivazione anticipazione spese di rappresentanza anno 2017"**

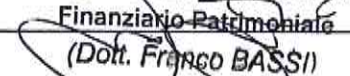
SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2017

DESCRIZIONE OGGETTO DELLA SPESA	MOTIVO	IMPORTO
ACQUISTO OMAGGI FLOREALI	OFFERTI ALLE RELATRICI DEL CONVEGNO "LOTTO MARZO SEMPRE", ALLA MINISTRA FEDELI, ALLA CONSOLE DEL MAROCCO	€ 154,40
ACQUISTO TARGA	SALUTO A DON STEFANO GASLINI – PARROCO DI LIMITO	€ 36,60
	TOTALE	€ 191,00

Data 29.03.2018

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Il Segretario Generale

Dott. Diego Carino

IL DIRIGENTE
 DEL SERVIZIO FINANZIARIO
 Dirigente del Settore
 Programmazione e Controllo
 Finanziario Patrimoniale

 (Dott. Franco BASSI)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO



