



Città di **Pioltello**

**ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2018**

(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

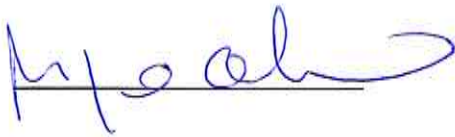
**Delibera della Giunta Comunale n. ===  
"Attivazione anticipazione spese di rappresentanza anno 2018"**

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2018**

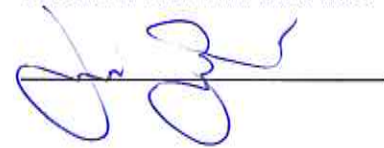
DESCRIZIONE OGGETTO DELLA SPESA	MOTIVO	IMPORTO
		€
		€
	<b>TOTALE</b>	<b>€ 0</b>

Data 21/03/2019

IL SEGRETARIO DELL'ENTE



IL DIRIGENTE  
DEL SERVIZIO FINANZIARIO



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_